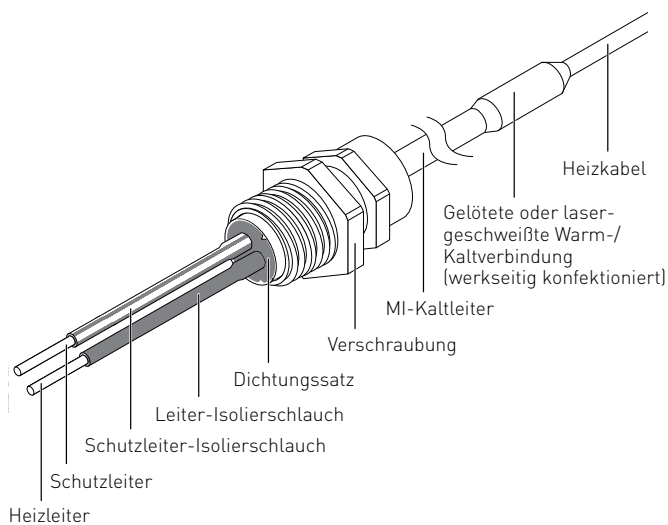


# Raychem ZUBEHÖR

## ZUBEHÖR FÜR DIE HERSTELLUNG VON MI-HEIZELEMENTEN

### TYPISCHER ANSCHLUSS DES MI-HEIZKABELS



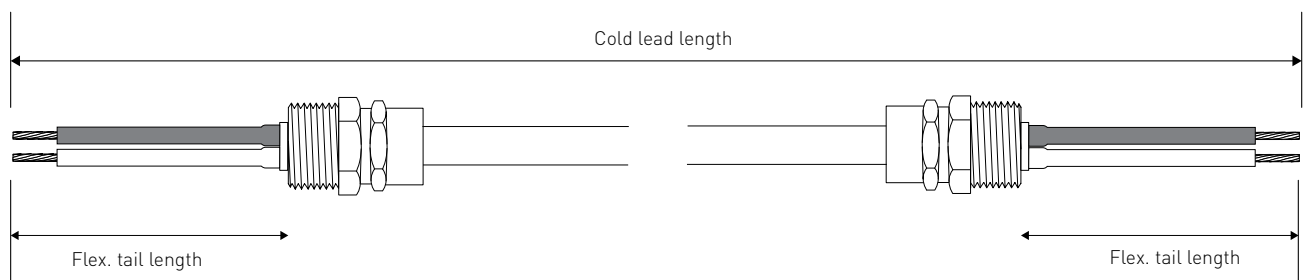
Für die Herstellung von Anschlüssen an MI-Heizkabeln (Meterware) ist ein Sortiment von Zubehörteilen erhältlich. Für die Herstellung der Anschlüsse sind eine entsprechende Schulung und hinreichend Erfahrung unbedingt Voraussetzung. Insbesondere bei Ex-Bereichsanwendungen ist die werkseitige Konfektionierung der MI-Heizungen (wie auf Seite 38 beschrieben) besonders anzuraten.

Weitere Hinweise zu möglichen Kombinationen und detaillierte Bestellinformationen für Verschraubungen, Abschlüsse, Verbindungen und sonstiges Anschlusszubehör erhalten Sie auch auf dem Datenblatt für MI-Heizkabel-Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606) unter unserer Internetadresse [www.pentairthermal.com](http://www.pentairthermal.com) oder bei Pentair Thermal Management.

### VORKONFEKTIONIERTER MI-DOPPELKALTENDEN

PCE/"cold lead type"/"cold lead length"/"flex. Tail length"/"gland type"

Example: PCI/SC1H2.5/4M/300MM/M20



Für den Fall, dass MI-Heizkabel vor Ort konfektioniert oder repariert werden müssen, bietet Pentair Thermal Management vorkonfektionierte MI-Doppelkaltenden (PCEs) an. Ein Standard-PCE besteht aus 4 m Kaltleiterkabel des passenden Typs, fertig konfektioniert mit Endabschluss, Verschraubung und isolierten, flexiblen Anschlüssen. Die vorkonfektionierten Kaltenden ermöglichen ein deutlich zuverlässigeres Endergebnis, da sie in kontrollierter Umgebung hergestellt und werkseitig getestet werden.

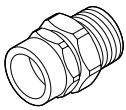
PCEs mit einadrigem Kabel verfügen über zwei Abschlüsse und eignen sich für die Konfektionierung eines MI-Heizelements Typ B. PCEs mit zweiadrigem Kabel verfügen über zwei Abschlüsse und eignen sich für die Konfektionierung von zwei MI-Heizelementen Typ D oder einem MI-Heizelement Typ E (siehe auch S. 119).

Ein Eindringen von Feuchtigkeit lässt sich minimieren, indem das PCE erst direkt vor dem Anschluss an das Heizkabel abgelängt wird (in der Regel in der Mitte). Die nicht benötigten Enden können zur Einlagerung mit Wachs oder einem anderen geeigneten Mittel versiegelt werden.

Weitere Informationen zu den verfügbaren Typen siehe Dokument „MI-Heizkabel-Zubehör“ (Bestellbezeichnung DOC-606) oder veröffentlichte Preislisten.

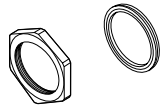
## VERSCHRAUBUNGEN, ABSCHLÜSSE, VERBINDUNGEN, ENDHÜLSEN

### RGM



Messingverschraubungen mit metrischen Maßen sind die Norm – nähere Einzelheiten zum Zubehör für mineralisierte Heizkabel finden Sie auf dem Datenblatt für MIHeizkabel Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

### RLM20



M20-Messinggegenmuttern zur Verschraubungssicherung

RLM25

M25-Messinggegenmuttern zur Verschraubungssicherung

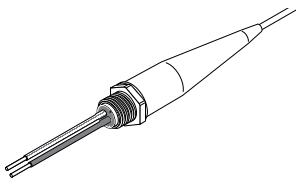
SATP20

Faserdichtring für M20-Verschraubungen

SATP25

Faserdichtring für M25-Verschraubungen

### RHG20

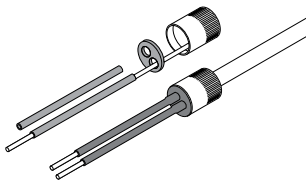


M20-Verschraubungsabdeckungen für besseren Verschraubungsschutz

RHG25

M25-Verschraubungsabdeckungen für besseren Verschraubungsschutz

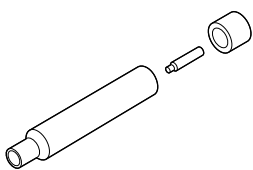
### RPAL/RPSL



Abschlusskappen für Ex- und Nicht-Ex-Bereiche werden mit 300-mm-Kabelende geliefert.

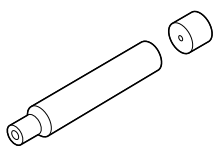
Weitere Einzelheiten zum Zubehör für mineralisierte Heizkabel finden Sie auf dem Datenblatt MI-Heizkabel Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

### SJK



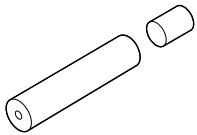
Verbindungstyp SJK besteht aus Messing, Typ SJKAS aus Edelstahl. Weitere Einzelheiten wie die Kompatibilität mit diversen Heizleitungen und Bestellinformationen finden Sie auf dem Datenblatt MI-Heizkabel-Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

### SJK-PILOT-...



Universelle Warm-/Kalt- oder Warm-/Warmverbindung für gelöteten Anschluss der MIHeizkabel und/oder Kaltleiter. Universalverbindungen haben zwei Führungslöcher (eins für die Verbindungsmuffe und eins für die Anschlussbuchse). Diese müssen während des Abschlusses oder der Reparatur aufgebohrt werden, damit sie zu dem jeweiligen Durchmesser des Heizkabels und/oder Kaltleiters passen. Verbindungstyp SJK besteht aus Messing, Typ SJKAS aus Edelstahl. Weitere Einzelheiten wie die Kompatibilität mit diversen Heizleitungen und Bestellinformationen finden Sie auf dem Datenblatt MIHeizkabel Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

Die bevorzugte Lösung zur Verbindung von zwei Heizkabeln besteht darin, ein kurzes Stück Kaltleiter zwischen den beiden MI-Heizkabeln einzufügen (d. h. zwei Warm-/Kaltverbindungen). Weitere Informationen erhalten Sie bei Pentair Thermal Management.

**SPOT...-PILOT**

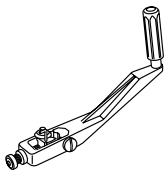
Endabschluss zum Abschluss von zweiadrigen MI-Heizkabeln. Die Endabschlüsse haben ein Führungsloch, das während des Abschlusses aufgebohrt werden muss, damit sie zu dem jeweiligen Durchmesser des Heizkabels passen. Endabschlusstyp SPOT besteht aus Messing, Typ SPOTAS aus Edelstahl. Weitere Einzelheiten wie die Kompatibilität mit diversen Heizleitungen und Bestellinformationen finden Sie auf dem Datenblatt MIHeizkabel Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

**SJKF**

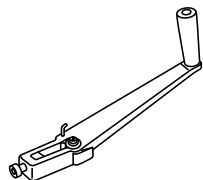
Aderendhülsen (Kupfer) für den zuverlässigen Anschluss von MI-Leitern in Warm-/ Kaltverbindungen. Weitere Einzelheiten finden Sie auf dem Datenblatt MI-Heizkabel Zubehör (Bestellbezeichnung DOC-606).

**VERBRAUCHSMATERIAL**

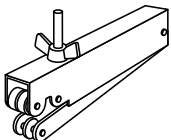
SABAG13	Silber-Lot für Hartlötverbindungen, für Heizleiter/Kaltleiter
SABAG14	Silber-Lot für Hartlötverbindungen, für Verbindungsmuffen
SABF	Flussmittel (250g)
SMP-300	Magnesiumoxidpulver (250g)
RMX	Graue Vergussmasse
SMH	Wachs zum vorübergehenden Versiegeln der Enden von MI-Heizkabeln (Meterware) oder Kaltleitern. Mindestbestellmenge: 500 g, größere Mengen in 100-g-Schritten.

**WERKZEUGE****ZSU**

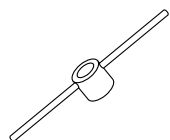
Großes Abisolierwerkzeug – alle Kabeldurchmesser, Ersatzklingen ZSUB.  
Für Kupfer- und Kupfernickelkabel

**ZSUS**

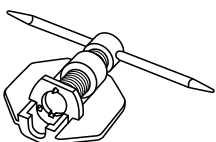
Kleines Abisolierwerkzeug – Kabeldurchmesser < 9 mm, Ersatzklingen ZSUB  
Für Kupfer- und Kupfernickelkabel

**ZR**

Beringungswerkzeug für Kabeldurchmesser < 9 mm

**ZPM20, ZPM25**

Gießwerkzeug – kann schnell und präzise auf dem Messingtiegel aufgeschraubt werden. Dieses Werkzeug wird in Verbindung mit der entsprechenden RGM-Kabelverschraubung (M20 oder M25) verwendet.

**ZDC20, ZDC25**

Crimp-Werkzeug für 20- und 25-mm-Abschlüsse.



[WWW.PENTAIRTHERMAL.DE](http://WWW.PENTAIRTHERMAL.DE)

**DEUTSCHLAND**

Tel. 0800 1818205  
Fax 0800 1818204  
[salesde@pentair.com](mailto:salesde@pentair.com)

**ÖSTERREICH**

Tel. +43 (2236) 860077  
Fax +43 (2236) 860077-5  
[info-ptm-at@pentair.com](mailto:info-ptm-at@pentair.com)

**SCHWEIZ / SUISSE**

Tel. +41 (41) 766 30 80  
Fax +41 (41) 766 30 81  
[info-ptm-ch@pentair.com](mailto:info-ptm-ch@pentair.com)

Alle Pentair-Marken und -Logos sind Eigentum von Pentair. Andere Marken und Produktnamen sind Marken oder eingetragene Marken der jeweiligen Eigentümer. Änderungen an Produkten und Spezifikationen durch technischen Fortschritt und Verbesserungen vorbehalten.

Pentair verpflichtet sich der Chancengleichheit aller Mitarbeiter.

© 2013-2015 Pentair.